

**Уважаемые господа! Представляем Вам Сварочный агрегат VX 220/7,5 Н**
**Область применения:**

Сварочный источник SDMO VX 220/7,5 Н позволяет производить работы в автономном режиме – при отсутствии поблизости электросети. При достаточно компактных размерах он обеспечивает оптимальные для абсолютного большинства задач режимы: сила тока до 200А и допустимый диаметр электродов до 4мм.

Помимо сварки используется для подключения различного электроинструмента. **Купить бензиновый сварочный агрегат VX 220/7,5 Н** можно для универсального применения на строительных и промышленных объектах. Оборудование отличается высокой надежностью и функциональностью.


**Основные преимущества:**

Прочная и компактная рама

Автомат защиты сети

Профессиональный двигатель Honda

Останов по низкому уровню масла

**Технические характеристики:**

|   |                          |
|---|--------------------------|
| Диапазон сварочного тока, А               | 50-220                   |
| Ток сварки                                | постоянный               |
| Диаметр электродов, мм                    | 1,6-4                    |
| Напряжение поджига дуги, В                | 75                       |
| Ток сварки при нормальном режиме, 35%, А  | 220                      |
| Ток сварки при интенсивном режиме, 70%, А | 170                      |
| Напряжение, В/частота тока, Гц            | 380/50                   |
| Мощность, кВт/кВа                         | 4/5                      |
| Тип запуска                               | ручной                   |
| Модель двигателя                          | Honda GX390              |
| Время работы на штатном баке              | 2,4 ч (при нагрузке 70%) |
| Габариты (Д x Ш x В), мм                  | 880/570/560              |
| Рабочий вес, кг                           | 87                       |
| Расход топлива, л/час                     | 2,5                      |
| Розетки                                   | 2x10/16A230В             |