

Уважаемые господа! Представляем Вам Сварочный агрегат VX 220/7,5 Н

Область применения:

Сварочный источник SDMO VX 220/7,5 Н позволяет производить работы в автономном режиме – при отсутствии поблизости электросети. При достаточно компактных размерах он обеспечивает оптимальные для абсолютного большинства задач режимы: сила тока до 200А и допустимый диаметр электродов до 4мм.

Помимо сварки используется для подключения различного электроинструмента. **Купить бензиновый сварочный агрегат VX 220/7,5 Н** можно для универсального применения на строительных и промышленных объектах. Оборудование отличается высокой надежностью и функциональностью.



Основные преимущества:

Прочная и компактная рама

Автомат защиты сети

Профессиональный двигатель Honda

Останов по низкому уровню масла

Технические характеристики:

Диапазон сварочного тока, А	50-220
Ток сварки	постоянный
Диаметр электродов, мм	1,6-4
Напряжение поджига дуги, В	75
Ток сварки при нормальном режиме, 35%, А	220
Ток сварки при интенсивном режиме, 70%, А	170
Напряжение, В/частота тока, Гц	380/50
Мощность, кВт/кВа	4/5
Тип запуска	ручной
Модель двигателя	Honda GX390
Время работы на штатном баке	2,4 ч (при нагрузке 70%)
Габариты (Д x Ш x В), мм	880/570/560
Рабочий вес, кг	87
Расход топлива, л/час	2,5
Розетки	2x10/16A230В