

KAESER
KOMPRESSOREN



MOBILAIR[®] M13/M15/M17/M13E

Передвижной строительный компрессор
с признанным во всем мире SIGMA PROFIL[®]
Объемный поток от 0,75 до 1,60 м³/мин (27 – 57 cfm)

MOBILAIR® M13/M15/M17/M13E

«Малыши» с высокой производительностью

Производительность не зависит от размера или веса — доказательством тому служат компактные модели Mobilair M13, M15 и M17: они отличаются компактностью, незначительной массой и, в зависимости от модели, производят до 1,2, 1,4 или 1,6 м³ сжатого воздуха в минуту (при 7 бар). Для максимально возможного применения модель M13 предлагается со стандартным бензиновым или электродвигателем.

Широкий диапазон применения

Три версии самых маленьких компрессоров серии Mobilair могут использоваться в самых разных областях. При +40 °C они снабжают энергией отбойные молотки, пневматические лопаты, дрели, пилы, гайко-верты, шлифовальные машины, пневмопробойники и роботы для трубопроводов. Компрессоры с давлением 15 бар предназначены для бестраншейной прокладки волоконно-оптического кабеля или проведения проверки герметичности (опрессовки). Благодаря опционально поставляемому, внешнему доохладителю обеспечивается охлажденный, сухой сжатый воздух, а установка комбинации фильтров гарантирует технические безмасляный сжатый воздух.

Винтовой компрессор с бензиновым или электрическим двигателем

«Сердцем» установки является высокопроизводительный винтовой компрессорный блок Kaeser с энергоэффективным SIGMA PROFIL. Привод осуществляется посредством экономичного бензинового двигателя Honda или энергоэффективного электродвигателя (M13). Передача мощности обеспечивается клиновым ремнем, не требующим больших затрат на техническое обслуживание. Предлагаются различные варианты исполнений с избыточным рабочим давлением от 7 до 15 бар, предназначенные для разных областей применения.



Простота обслуживания

Высокое качество компрессоров Mobilair M13, M15 и M17, в числе прочего, отражается на простоте обслуживания. Факторы, упрощающие обслуживание:

- понятная структура панели управления с манометром, счетчиком рабочих часов и контролем конечной температуры сжатия;
- простой запуск бензинового двигателя с помощью ключа зажигания, а также стабильный холодный запуск благодаря подосу и электрическому стартеру;
- запуск компрессоров с электрическим двигателем с помощью единственного переключателя с пуском «звезда-треугольник», предотвращающим появление высоких пусковых токов; контроль направления вращения двигателя и удобный переключатель полярности (на случай ошибки полярности при подключении установки к сети электроснабжения)

Простота транспортировки

Компрессор может разместиться в кузове практически любого грузового автомобиля. Тягово-цепное устройство автомобиля при этом не используется. Скрытая рымная петля значительно упрощает погрузку и разгрузку.

Специальные цвета

Звукоизоляционный кожух установок изготовлен из устойчивого к коррозии и царапинам высокопрочного полиэтилена. Возможные специальные цвета:

синий	— близкий RAL 5017
зеленый	— близкий RAL 6024
красный	— близкий RAL 3020
оранжевый	— близкий RAL 2009

Другие цвета по согласованию.

Для любой площадки





Мощность во всем — с двумя вариантами привода



Высокая надежность

Продолжительная работа компрессора обеспечивается благодаря топливному баку большой емкости и адаптивному регулированию производительности: производительность непрерывно согласовывается с фактической потребностью в сжатом воздухе. Результат: дополнительное снижение потребления топлива и без того очень экономичной машины.



Альтернатива без выхлопных газов

Модель M13E с трехфазным электродвигателем (IP54 ISO F) предназначена для применения в закрытых помещениях и/или в шумозащитных зонах. К преимуществам этого типа двигателя относится не только отсутствие отработавших газов, но и особенно низкий уровень шума.



Компрессоры, которые помещаются в багажник

Благодаря эргономичной форме ручек компрессор можно загрузить в кузов автомобиля вручную, без использования крана.



Удобен в обслуживании

Компактная конструкция, низко расположенный центр тяжести, большие пневматические шины и длинная складывающаяся ручка предельно упрощают работу с компрессором.

Подготовка сжатого воздуха (опция)

Модели М13, М15 и М17 могут эксплуатироваться с внешним радиатором охлаждения сжатого воздуха (обеспечивающим подачу холодного, не содержащего конденсата сжатого воздуха) и дополнительной комбинацией микрофильтров (обеспечивающей отсутствие в техническом сжатом воздухе масла). Установки поставляются:

- с розеткой для подключения электропитания 12 В для вентилятора доохладителя;
- с трубопроводом для отвода конденсата (в установках с бензиновым двигателем испаряется под действием горячих выхлопных газов, с электродвигателем – отводится в установленную емкость);

На обеих частях рамы предусмотрены соединения для сжатого воздуха, электропитания вентилятора и возврата конденсата. Вам остается только подключиться к компрессору.



Удобство в использовании

Наряду с легкостью транспортировки и простотой перемещения по строительной площадке основными целями при проектировании являлись удобство обслуживания и оптимальная доступность при проведении техобслуживания. Высокая надежность и низкие затраты на техобслуживание – это результат тщательно продуманной конструкции.



Технические характеристики

Установки с бензиновым двигателем

Модель	Компрессор				фабрикат	Бензиновый двигатель			Установка				
	объемный поток		избыточное рабочее давление			модель	номинал. мощность двигателя	число оборотов (полная нагрузка)	емкость топливного бака	снаряженный вес	уровень звуковой мощности*	уровень звукового давления**	выход сжатого воздуха***
	м³/мин.	куб. фут/мин	бар	psi									
M 13	1,20	42	7	100	Honda	GX 630	15,5	2500	20	202	≤97	76	1 × G½
	1,00	35	10	145									
	0,90	32	12	175									
	0,85	30	13	190									
M 15	1,4	50	7	100	Honda	GX 630	15,5	3000	20	202	Только для экспорта за пределы ЕС		1 × G½
M 17	1,6	57	7	100	Honda	GX 630	15,5	3300	20	204	Только для экспорта за пределы ЕС		1 × G½
	1,0	35	15	215				2300			≤97	76	

Установки с электродвигателем

Модель	Компрессор				фабрикат	Электродвигатель (трехфазный ток)			Установка				
	объемный поток		избыточное рабочее давление			модель	номинал. мощность двигателя	напряжение сети	предохранитель	снаряженный вес	уровень звуковой мощности*	уровень звукового давления**	выход сжатого воздуха
	м³/мин.	куб. фут/мин	бар	psi									
M 13E	1,20	42	7	100	AVM	4D112-M-2	7,5	400 В 50 Гц 230 В 50 Гц 460 В 60 Гц	25 А	187	≤97	73	1 × G½
	1,00	35	10	145									
	0,90	32	12	175									
	0,85	30	13	190									
	0,75	27	15	215									

* гарантируемый уровень звуковой мощности согласно Директиве ЕС 2000/14/EG

** уровень звукового давления на измерительной поверхности согласно ISO3744 (r=4 м)

*** G½" = размер соединительной резьбы — возможно присоединение шлангов хомутами с кулачковыми муфтами G¾"

Габариты



Во всем мире...

KAESER KOMPRESSOREN является сегодня одним из ведущих мировых производителей компрессорного оборудования.

Собственные филиалы и партнеры более чем в 140 странах мира готовы предложить покупателям самые современные, надежные и экономичные установки.

Профессиональные инженеры и консультанты порекомендуют индивидуальное энергетически эффективное решение для любых областей применения сжатого воздуха. Глобальная компьютерная сеть компании KAESER делает ее инновационные модели доступными для всех заказчиков в любой точке земного шара.

Хорошо организованная сеть сервисного обслуживания гарантирует качественное исполнение услуг и работоспособность всей продукции компании KAESER.

